

# mOLL *start|stop*

## Die MOLL AGM-Technologie Konzipiert für spezielle Micro-Hybrid Anwendungen

Die **MOLL AGM-Technologie** steht für hohe Anforderungen bei Anwendungen mit starkem Zyklusbetrieb. Sie hat eine mehr als vierfach höhere Zyklenlebensdauer und ist geeignet für Micro-Hybrid Anwendungen (start|stop und Rekuperation) und für Fahrzeuge mit vielen elektrischen Verbrauchern. Durch die Festlegung des Elektrolyts in den AGM-Separatoren ist die Batterie absolut auslaufsicher in allen Einbaulagen und selbst bei Gehäusebeschädigungen.



### Kundenvorteile der MOLL AGM-Batterien

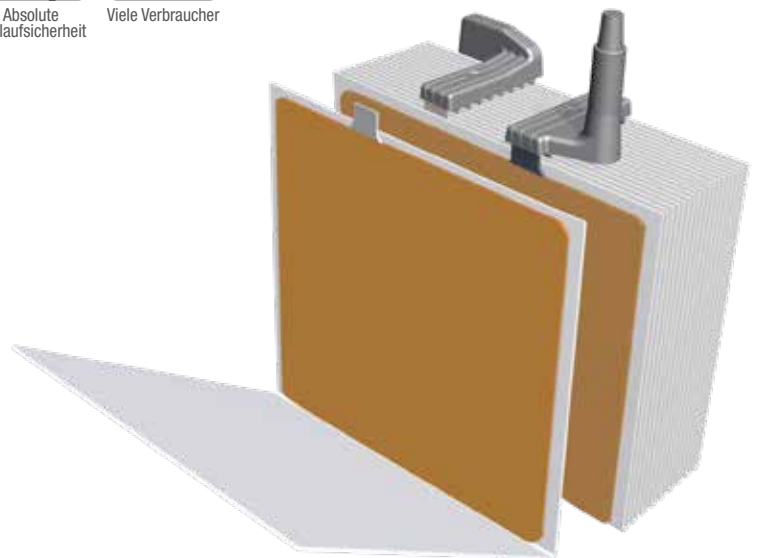
- sehr hohe Zyklenfestigkeit
- festgelegter Elektrolyt
- ideal für den Einbau im Fahrzeuginnenraum
- absolut wartungsfrei
- gute Lagerfähigkeit durch Ca/Ca-Technologie

### MOLL AGM – wichtigste Eigenschaften im Überblick



### Besonderheiten von AGM-Batterien im Aufbau

- hochporöse Separatoren (AGM = Absorbent Glass Mat)
- Elektrolyt vollständig im Separator festgelegt
- verschlossene Technologie mit Ventilen zum Druckausgleich
- spezielle Kästen mit verstärkten Gehäusewänden





### Die MOLL AGM-Batterie ist ein Allrounder

Durch die geringe Selbstentladung ist sie bestens für Saisonfahrzeuge geeignet. Die absolute Auslaufsicherheit erlaubt zusätzlich auch die Anwendung in anspruchsvollen Einbausituationen wie dem Innen- oder dem Kofferraum.

Typ-Nr. MOLL	KAMINA zentrale Gasableitung	rüttelfest Stufe	gefüllt und geladen	Bodenleiste	Schaltung	Anschlusspole	Kapazität		max. Außenmaße (mm)		
							Ah (20h)	A (EN)	Länge	Breite	Höhe
81060	•	3	•	B13	0	1	60	640	242	175	190
81070	•	3	•	B13	0	1	70	760	278	175	190
81080	•	3	•	B13	0	1	80	800	315	175	190
81095	•	3	•	B13	0	1	95	850	353	175	190
81105	•	3	•	B13	0	1	105	900	394	175	190

Welche Batterie für welches Fahrzeug? >> [www.moll-batterien.de/batteriefinder](http://www.moll-batterien.de/batteriefinder)

Alle Angaben gemäß EN 50342